

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 08-171097

(43)Date of publication of application : 02.07.1996

(51)Int.Cl.

G02F 1/1343

G02F 1/1345

(21)Application number : 06-312157

(71)Applicant : SHARP CORP

(22)Date of filing : 15.12.1994

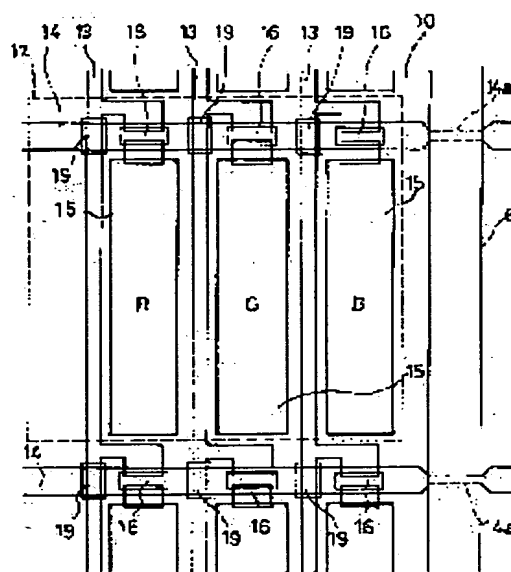
(72)Inventor : IZUMI YOSHIHIRO

(54) LIQUID CRYSTAL PANEL AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE USING THE PANEL

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent a picture element from being influenced by a sealing material and to improve the display quality of a liquid crystal display panel.

CONSTITUTION: A signal electrode 13 and a scanning electrode 14 are formed on a TFT substrate 10, and a TFT 16 driving a picture element electrode 15 is provided at the intersection of the signal electrode 13 and the scanning electrode 14. The sealing material 6 is arranged on the scanning electrode 14. A fine line part 14a where line width at a crossing area with the sealing material 6 is narrower than the line width at an other area is formed at the scanning electrode 14.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 10.07.1998

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3083717

[Date of registration] 30.06.2000

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(48)公開日 平成8年(1996)7月2日

技術表示箇所

G O 2 F 1/1343
1/1345

審査請求 未請求 請求項の数 5 O.L (全 10 FD)

(21) 出版番号: 特願平8-312157

(22) 出願日 平成6年(1994)12月15日

(71) 出願人 000005049

シヤープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72) 亮明哲 和泉 良弘

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ヤープ株式会社内

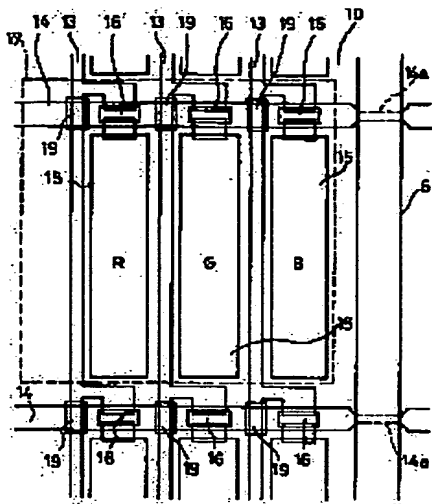
(74) 代理人 弁理士 原 隆三

(54) 【発明の名称】 被品表示パネルおよびそれを用いた被品表示装置

(57) 【요약】

[구성] TFT 기판 10 상에, 신호 전극 13-라고 주사 전극 14-와 형성되고, 이것을 신호 전극 13-라고 주사 전극 14-라는 교점에는, 픽셀 전극 15-을(를) 구획한 TFT 16-지만 마련되어 있다. 상기 주사 전극 14-상에는, 실(seal)재 6이 배치되고 있다. 상기 주사 전극 14에는, 상기 실(seal)재 6과의 교차 영역에서의 선풍이, 다른 영역에서의 선풍보다도 좁아지는 세선부 14a가 형성되고 있다.

【효과】 실(seal) 재 6의 픽셀 17에의 영향을 잃는 것을 할 수 있기 때문에, 액정 표시 패널(panel)의 표시 품질을 향상시키는 것을 할 수 있다.



[특허청구의 범위]

【청구항 1】 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판이, 기판 주변부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기판간에 액상 결정층을 형성해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어,

상기 전기 배선은, 상기 실 (seal) 재라고 교차한 영역에서의 선평이, 실 (seal) 재라고 교차하지 않는다 영역에서의 선평보다도 좁아지도록 형성되고 필요한 것을 특징으로 한 액정 표시 패널 (panel) .

【청구항 2】 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판이, 기판 주변부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기판간에 액상 결정층을 형성해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어,

상기 전기 배선은, 상기 실 (seal) 재라고 교차한 영역에 개구부가 형성되고 필요한 것을 특징으로 한 액정 표시 패널 (panel) .

【청구항 3】 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판이, 기판 주변부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기판간에 액상 결정층을 형성해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어,

상기 전기 배선의 상기 실 (seal) 재와의 교차 영역이, 자외선 투과 가능한 투명 전극으로 형성되고 필요한 것을 특징으로 한 액정 표시 패널 (panel) .

【청구항 4】 상기 투명 전극이 산화 인듐 (indium) 주석에 의하고 형성되고 필요한 것을 특징으로 한 청구항 3 기재된 액정 표시 패널 (panel) .

【청구항 5】 상기 청구항 1, 2, 3, 또는 4 기재된 액정 표시 패널 (panel) 가 여러장 인접 접속되고, 동일 평면상에 배치되고 필요한 것을 특징으로 한 액정 표시장치.

[발명의상세한설명]

【0 0 0 1】

【산업상의 이용 분야】 본 발명은, AV (오디오비주얼) 기기나 OA (사무 자동화 (office automation)) 기기에 사용할 수 있는 직시형의 액정 표시장치에 관한 것이다.

【0 0 0 2】

【종래의 기술】 근래, AV 기기로서 사용된 가정용의 텔레비전 (television), OA 기기에 사용된 표시장치는, 경량화, 박형화, 저소비 전력 화, 고정밀화 및 화면의 대형화가 요구되고 있다. 이 때문에, CRT, 액정 표시장치 (LCD), 플라즈마 (plasma) 표시장치 (PDP), EL 표시장치, LED 표시장치등의 표시장치에 있어도 대면화의 개발·실용화가 진행되고 있다.

【0 0 0 3】 그 중에서 액정 표시장치는, 다른 표시장치와 비교하고, 두께 (안길이) 가 현격하게 얇게 할 수 있는 것, 소비전력이 작은 것, 풀 (full) 컬러 (color) 화가 용이한 것 등의 이점을 갖기 때문에, 근래에 있어서는 여러 가지의 분야에서 사용되고 있고, 화면의 대형화에도 기대도 크다.

【0 0 0 4】와 굴림대가, 액정 표시장치는, 화면의 대형화를 도모하면, 제조 공정에 있어 신호선의 단선, 픽셀 결합등에 의한 불량율이 급격하게 높아지고, 더욱, 액정 표시장치의 가격 상승을 가져온다고 말한 문제가 생긴다. 그러면, 상기의 각 문제점을 해결하기 때문에, 여러의 액정 표시 패널(panel)을 연결하고 맞추고 전체로 1대의 액정 표시장치로 하여, 화면의 대형화를 도모한 것이 행해지고 있다.

【0 0 0 5】상기했던 것처럼 여러의 액정 표시 패널(panel)을 접속한 것으로 대화면화를 도모한 액정 표시장치로서, 예를 들면, 그림 8에 가리키도록, 2장의 액정 표시 패널(panel) 1 0 1·1 0 2를 접속한 액정 표시장치기 있다.

【0 0 0 6】상기의 각 액정 표시 패널(panel) 1 0 1·1 0 2의 패널(panel) 기판 1 0 3·1 0 4에는, 매트릭스(matrix) 모양에 픽셀 1 0 6·7만 배치되고 있고, 이 픽셀 1 0 6은, 칼라(collar) 표시를 위한 R(적), G(녹), B(청)의 칼라(collar) 필터(filter)에 대응한 3개의 픽셀 전극 1 0 5에 의하고 구성되고 있다.

【0 0 0 7】상기 픽셀 1 0 6은, 그림 7에 가리키도록, 각각의 픽셀 전극 1 0 5에(로) 접속된 TFT(Thin Film Transistor) 1 0 8에 의하고 구동된다. 이 TFT 1 0 8에는, 각각이 절연막 1 1 1에 의하고 절연된 주사 전극 1 0 9와, 데이터(data) 신호 전극 1 1 0이 접속되고, 픽셀 전극 1 0 5를 각각 독립하고 구동하게 되어 있다.

【0 0 0 8】종래보다(부터), 액정 표시 패널(panel)은, 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판을, 열 경화형 수지로 된 실(seal)재로 접합하고, 이 기판간에 액상 결정층을 형성한 구조가 되고 있다.

【0 0 0 9】이처럼, 실(seal)재에 열 경화형 수지를 사용한 경우, 열 상승시의 실(seal)형상의 혼란이나 잔류 용제의 기미이고 등의 원인에 의하고, 실(seal)재 부근 수백 μm 의 범위에서 액정의 배향 혼란을 일으키는 우려가 있기 때문에, 실(seal)패턴(pattern)을 픽셀 부근에 배치한 것이 할 수 있지 않는다. 이 때문에, 실(seal)패턴(pattern)을 픽셀로부터 멀리하고 배치하지 않으면 안되고, 여러의 액정 표시 패널(panel)을 결합한 경우, 이음매 부분에 차지한 실(seal)재의 면적이 커지고, 이음매가 눈에 띄고, 표시 품질을 저하시키고 있다. 이 때문에, 이러한 문제를 해소한 수단으로서, 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지가 실(seal)재로서 사용되고 있다.

【0 0 1 0】그렇지만, 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지를 실(seal)재로서 사용해도, 그 실(seal)패턴(pattern)가 굵는다면, 액정 패널(panel)가 결합하고 부분에 차지한 실(seal)의 면적이 커지고, 액정 패널(panel)의 이음매가 눈에 띄는 것이 된다.

【0 0 1 1】이 때문에, 액정 표시 패널(panel) 1 0 1·1 0 2의 이음매 부근에는, 그림 8에 가리키도록, 상당히 가늘은 패턴으로 실(seal)재 1 1 2를 형성한 필요가 있다. 또, 이와 같은 가늘은 패턴(pattern)의 실(seal)재 1 1 2는, 가능한 한 액정 패널(panel)가 결합하고 부분에 차지한 실(seal)의 면적을 작게 하기 위해(때문에), 그림 7에 가리키도록, 픽셀 1 0 6의 극 부근에 배치시키는 필요가 있다.

【0 0 1 2】와 굴림대로, 액정 표시 패널(panel)의 실(seal)재로서, 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지를 이용한 방법은, 특히 1~2형 정도의 소형 액정 패널(panel)의 제조에 사용되고 있다. 이것은, 이와 같은 소형 액정 패널(panel)로는, 픽셀 전극이나 전기 배선이 극단적으로 작고, 게다가 고정밀도에 패널(panel)을 접합한 필요가 있기 때문에, 실(seal)재의 경화시에 위치 이탈이 적은 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지를 사용한 것이 바람직하기 위해서이다.

【0 0 1 3】일반적으로, 1~2형 정도의 소형 액정 패널(panel)의 경우, 자외선 램프(lamp)를 이용하고, 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지로 된 실(seal)재에 자외선을 조사하고 경화시키는 때, 액정 패널(panel)안에 부설된 전기 배선의 선폭이 2.0 μm 이하와 상당히 가늘기 위해(때문에), 전기 배선에 형성된 실(seal)재에 까지 충분히 자외선을 조사한 것을 할 수 있고, 단시간으로 고정밀도에 실(seal)재를 경화시키는 것이 가능해진다.

【0 0 1 4】

【발명이 해결하려고 지나는 과제】와 굴림대로, 대화면 표시를 위해 여러의 액정 표시 패널(panel)을 연결하고 맞춰 액정 표시장치의 경우, 본 발명의 설명도인 그림 2에 가리키도록, 실(seal)재 1 1 2는, 액정 표시 패널(panel)의 이음매 부분을 눈에 띄지 않게 하기 위해(때문에), 블랙(black) 매트릭스(matrix) 5의 아래에 배치되고 있다. 이 때문에, 블랙(black) 매트릭스(matrix) 5를 구비하고 있는 기판측의 외부에서 자외선을 실(seal)재 1 1 2에 조사한 것을 할 수 있지 않고, 다른 편의 기판(TFT를 구비하고 있는 기판)측에서 자외선을 실(seal)재 1 1 2에 조사하지 않으면 안된다.

【0 0 1 5】또, 액정 표시장치를 대형 액정 표시 패널(panel)에 의하고 구성된 경우, 전기 신호의 지연을 작게 하기 위해(때문에) 전기 배선의 선폭을 두껍게 한 필요가 있고, 이 경우, 2.0 μm 이상의 선폭을 갖는 전기 배선이 필요해진다. 특히, 액정 표시장치를 3 0형 정도의 화면이라고 지나는 경우, 또는 전기 배선이 보조 용량으로서의 전극을 겸비한 경우에는, 전기 배선의 선폭이 1 0 0 μm 전후 필요로 된다.

【0 0 1 6】이처럼, 액정 표시 패널(panel)안에 부설된 전기 배선의 선폭이 1 0 0 μm 정도와 상당히 굵은 경우, 자외선 램프(lamp)를 이용하고 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지로 된 실(seal)재 1 1 2에 자외선을 조사해도, 전기 배선상에 형성된 실(seal)재 1 1 2(그림 7)에는 충분히 자외선을 조사한 것을 할 수 있지 않는기 때문에, 실(seal)재 1 1 2의 경화 불량이 발생하기 쉽다. 이 때문에, 액정 주입시에 진공 주입법을 이용한 경우, 실(seal)재 1 1 2의 경화 불량에 의하며, 셀(cell)내 진공도를 유지한 것을 할 수 있지 않고, 액정의 주입이 충분히 행할 수 없다. 또는 실(seal)재 1 1 2 부근의 액정 배향을 어지럽히는 등의 문제가 생긴다.

【0 0 1 7】 또한, 상기와 같이 전기 배선의 선풍이 굵은 경우, 자외선을 장시간 조사시킨다면 전기 배선상의 실 (seal) 재이기도 한 정도 경화시키는 것을 할 수 있지만, 이 경우, 액정 표시 패널 (panel) 가 자외선의 흡수에 약하고 발열하고, 왜곡이 생긴다고 말한 문제가 생긴다.

【0 0 1 8】 본 발명은, 상기 문제점을 감안하다 이루어진 것이고, 그 목적은, 전기 배선상에 배치된 실 (seal) 재에 대하여 자외선을 단시간으로 충분히 조사한 것으로, 실 (seal) 재의 경화 불량을 알고, 이 결과, 픽셀에의 실 (seal) 재가 스며들고 노니이 고품위의 액정 표시 패널 (panel) 을 제공한 것을 할 수 있고, 또, 이 액정 표시 패널 (panel) 을 여러장 인접 접속한 액정 표시장치에 있어, 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이음매 부분이 눈에 띄지 않는다. 표시품이 우수한 액정 표시장치를 제공한 것에 있다.

【0 0 1 9】

【과제를 해결하기 위한 수단】 청구항 1의 액정 표시 패널 (panel) 는, 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판이, 기판 주연부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기판간에 액상 결정층을 합지해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 상기 전기 배선은, 상기 실 (seal) 재라고 교차한 영역에서의 선풍이, 실 (seal) 재라고 교차하지 않는다 영역에서의 선풍보다도 좁아지도록 형성되고 필요한 것을 특징으로 하고 있다.

【0 0 2 0】 청구항 2의 액정 표시 패널 (panel) 는, 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판이, 기판 주연부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기판간에 액상 결정층을 합지해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 상기 전기 배선은, 상기 실 (seal) 재라고 교차한 영역에 개구부가 형성되고 필요한 것을 특징으로 하고 있다.

【0 0 2 1】 청구항 3의 액정 표시 패널 (panel) 는, 적어도 한편의 기판에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기판이, 기판 주연부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기판간에 액상 결정층을 합지해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 상기 전기 배선의 상기 실 (seal) 재와의 교차 영역이, 자외선 투과 가능한 투명 전극으로 형성되고 필요한 것을 특징으로 하고 있다.

【0 0 2 2】 청구항 4의 액정 표시 패널 (panel) 는, 청구항 3 기재된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 투명 전극이 산화 인듐 (indium) 주석에 의하고 형성되고 필요한 것을 특징으로 하고 있다.

【0 0 2 3】 청구항 5의 액정 표시장치는, 청구항 1, 2, 3 또는 4 기재된 여러의 액정 표시 패널 (panel) 가 인접 접속되고, 동일 평면상에 배치되고 필요한 것을 특징으로 하고 있다.

【0 0 2 4】

【작용】 청구항 1의 구성에 의하면, 전기 배선이, 실 (seal) 재라고 교차한 영역에서의 선풍이, 실 (seal) 재라고 교차하지 않는다 영역에서의 선풍보다도 좁아지도록 형성되고 필요한 것으로, 전기 배선의 설치 기판의 외측에서 실 (seal) 재에 자외선을 조사한 경우, 이 선풍이 좁아진 전기 배선상에 배치된 실 (seal) 재에 대해서도 충분히 자외선을 조사한 것을 할 수 있다.

【0 0 2 5】 이것에 의하고, 전기 배선과 실 (seal) 재와의 교차 영역에 있어, 실 (seal) 재의 경화 불량을 잃는 것이 가능해지기 때문에, 접합한 기판의 실 (seal) 재를 충분히 경화한 것을 할 수 있다.

【0 0 2 6】 따라서 실 (seal) 재의 경화 불량에 의한 배향이 흐트러지고, 액정의 주입 불량등을 잃는 것을 할 수 있기 때문에, 실 (seal) 재의 픽셀에의 영향을 잃는 것을 할 수 있고, 이 결과, 액정 표시 패널 (panel) 의 표시 품위를 향상시키는 것을 할 수 있다.

【0 0 2 7】 청구항 2의 구성에 의하면, 전기 배선이, 실 (seal) 재라고 교차한 영역에 개구부가 형성되고 필요한 것으로, 전기 배선의 설치 기판의 외측에서 실 (seal) 재에 자외선을 조사한 경우, 이 전기 배선상에 배치된 실 (seal) 재에 대해서도 충분히 자외선을 조사한 것을 할 수 있다.

【0 0 2 8】 이것에 의하고, 전기 배선과 실 (seal) 재와의 교차 영역에 있어, 실 (seal) 재의 경화 불량을 잃는 것이 가능해지기 때문에, 액정 표시 패널 (panel) 의 실 (seal) 재를 충분히 경화한 것을 할 수 있다.

【0 0 2 9】 따라서 실 (seal) 재의 경화 불량에 의한 배향이 흐트러지고, 액정의 주입 불량등을 잃는 것을 할 수 있기 때문에, 실 (seal) 재의 픽셀에의 영향을 잃는 것을 할 수 있고, 이 결과, 액정 표시 패널 (panel) 의 표시 품위를 향상시키는 것을 할 수 있다.

【0 0 3 0】 청구항 3의 구성에 의하면, 전기 배선의 상기 실 (seal) 재와의 교차 영역이, 자외선 투과 가능한 투명 전극으로 형성되고 필요한 것으로, 전기 배선의 설치 기판의 외측에서 실 (seal) 재에 자외선을 조사한 경우, 전기 배선을 가늘게 한 경우보다도 이 투명 전극상에 배치된 실 (seal) 재에 대해서도 많은 자외선을 조사한 것을 할 수 있다.

【0 0 3 1】 이것에 의하고, 전기 배선과 실 (seal) 재와의 교차 영역에 있어, 단시간으로 실 (seal) 재의 경화가 행할 수 있기 때문에, 자외선의 장시간 조사에 의한 기판의 온도 상승에 수반하고 일어나는 기판의 왜곡을 잃는 것을 할 수 있다.

【0 0 3 2】 따라서 실 (seal) 재의 경화 불량에 의한 배향이 흐트러지고, 액정의 주입 불량등을 잃는 것을 할 수 있기 때문에, 실 (seal) 재의 픽셀에의 영향을 잃는 것을 할 수 있고, 액정 표시 패널 (panel) 의 표시 품위를 향상시키는 것을 할 수 있다.

【0033】 청구항4의 구성에 의하면, 청구항3의 작용에 기하고, 투명 전극이 산화 인듐(indium) 주석에 의하고 형성되고 필요한 것으로, 픽셀 전극이 산화 인듐(indium) 주석으로 형성되고 있는 경우, 상기의 투명 전극이 픽셀 전극과 동일 재료(가) 되기 때문에, 이 투명 전극의 형성에, 픽셀 전극 형성의 프로세스를 그대로 이용한 것을 할 수 있다. 따라서 투명 전극을 형성하기 위한 특별한 제조 프로세스(process)를 필요로 하지 않고, 제조 공정을 간략화한 것을 할 수 있고, 투명 전극을 형성한 것에 의하고 생기는 제조비의 상승을 억제한 것을 할 수 있다.

【0034】청구항5의 구성에 의하면, 청구항 1, 2, 3 또는4 기재된 여러의 액정 표시 패널(panel)가 인접 접속되고, 동일 평면상에 배치되고 필요한 것으로, 대화면 표시를 가능하게 함과 동시에, 액정 표시 패널(panel)사이의 이음매 부분이 눈에 띄지 않는다, 표시 품질이 우수한 액정 표시장치를 실현한 것을 할 수 있다.

【0035】

【실시 예】

【실시 예1】본 발명의 한 실시예에 관하여 그림1 내지 그림4에 근거하고 설명하면, 이하 대로이다. 또한, 본 실시예로는, 2장의 액정 표시 패널(panel)을 인접 접속하고 대화면 표시를 행한 액정 표시장치에 관하여 설명한다. 이하의 실시예에 있어도 마찬가지라고 지한다.

【0036】본 실시예에 관계된 액정 표시장치는, 그림2에 가리키도록, 인접 접속된 액정 표시 패널(panel) 1, 2가 1장의 대형 투명 기판3의 동일 평면상에 배치되고, 액정 표시 패널(panel) 1, 2의 배면측에, 도시하지 않는다 방음관등으로 된 백라이트(backlight)가 갖춰진 적시형의 액정 표시장치이다. 즉, 상기 구성의 액정 표시장치로는, 액정 표시 패널(panel) 1, 2 상에 형성된 화상 정보를, 백라이트(backlight)로부터의 조사광을 액정 표시 패널(panel) 1, 2에 의하고 변조시키는 것으로 대형 투명 기판3 가장자리로 관찰자가 보고 얻게 되어 있다.

【0037】상기 액정 표시 패널(panel) 1, 2는, 투명성 접면 기판으로 된 TFT 기판 10과 대향 기판 11과 을(를) 대향 배치하고, 실(seal) 재6을 이용하고 접합하고, 액정을 봉입하고 액상 결정층7을 형성한 구조, 즉 TFT 기판 10과 대향 기판 11에 의하고 액상 결정층7을 형성한 구조로 되어 있다. 또한, 상기 실(seal) 재6에는, 예를 들면 자외선 경화 수지, 또는 열경화 병용형 자외선 경화 수지가 사용된다. 여기에서 사용한 자외선 경화 수지란, 예를 들면 아크릴(acryl)계나 에폭시(epoxy)계의 수지로, 자외선 조사에 의하고 중합 개시제를 활성화시키고, 경화시키는 것이다. 이 때문에, 열이나자가 발생하지 않는기 때문에, 픽셀의 극 부분에 실(seal) 재6을 배치한 것이 가능해진다.

【0038】상기 실(seal) 재6은, 그림4에 가리키도록, 각 액정 표시 패널(panel) 1, 2의 주변부에 배치되고 있고, 이 실(seal) 재6이 경화한 후, 개구부 6a로부터 액정을 봉입하게 되어 있다.

【0039】상기 TFT 기판 10 상에는, 그림3에 가리키도록, 매트릭스(matrix) 모양의 픽셀 전극 15지만 형성되고 동시에, 신호 전극 13 및 주사 전극 14지만 형성되고 있다. 이것을 신호 전극 13 및 주사 전극 14의 교점에는, 박막 트랜지스터(transistor) (TFT) 16이 마련되어 있고, 이 TFT 16에 상기 픽셀 전극 15가 접속되고 회장。

【0040】상기 픽셀 전극 15는, 투과형의 표시장치로서 사용한 경우는, ITO(산화 인듐(indium) 주석) 등의 투명 도전막, 반사형의 표시장치로서 사용한 경우는, Al 등의 반사성 도전막보다(부터) 형성된다. TFT 16은, 무정형(amorphous) 실리콘(silicon) (a-Si:H)나 다결정 실리콘(silicon) (p-Si) 등의 반도체 박막을 이용한 전계 효과형 트랜지스터(transistor)이고, 픽셀 전극 15에의 화상 신호의 공급을 제어하고 있다. 즉, 픽셀 전극 15는, 신호 전극 13 및 주사 전극 14로부터의 신호에 의한 TFT 16의 ON/OFF에 의하고 구동된다.

【0041】또, 대향 기판 11 상에는, 공통 전극 12가 형성되고, 동시에, 각픽셀 전극 15에(로) 대응한 R(적), G(녹), B(청)의 칼라(colour) 필터(filter) 4라고, 각픽셀의 분리를, 행한 블랙(black) 매트릭스(matrix) 5가 형성된다.

【0042】상기 블랙(black) 매트릭스(matrix) 5는, 픽셀 전극 15사이의 간극이나 TFT 지역(area)에 빛의 입사를 차단하기 위해(때문에) 마련되어 있다. 예를 들면, 픽셀 전극 15 이외의 지역(area)에 빛이 투과면, 흑 표시 상태의 품질이 내려가고, 콘트라스트(contrast)가 저하된다. 또, TFT 16에(로) 빛이 입사한다면, TFT 채널(channel) 안에 광여기에 의한 리크(leak) 전류가 발생하고, 표시 품질이 저하된다. 이것을 방지한 것이 블랙(black) 매트릭스(matrix) 5이다.

【0043】또, 상기 블랙(black) 매트릭스(matrix) 5는, 빛을 흡수하고 흑색을 나타내는 재료에서 생긴 광흡수막으로부터 형성되고 있다.

【0044】또한, TFT 기판 10의 신호 전극 13, 주사 전극 14, 픽셀 전극 15 및 TFT 16의 접속 관계에 관한 상세한 것은 후술한다.

【0045】또, 상기 TFT 기판 10과 대향 기판 11이란, 각각의 대향면측의 액상 결정층7이라고 접촉한 열 굴에, 액정 분자를 소정 방향에 배향시키는 배향막(도시하지 않고)이 형성되고 있다. 상기의 배향막은, 러빙(rubbing) 법등에 의하고 호모지니아스 배열 처리를 행한 것에 의하고 형성되고, 이것에 의하고, TFT 기판 10과 대향 기판 11과의 사이에, 봉입된 유전 이방성이 정의 네마틱(nematic) 액정의 액정 분자의 배열의 방향이 2장의 기판간으로 90°회전하도록 하고 있다. 따라서 본 실시 예의 액정 표시 패널(panel) 1, 2는, 트위스트(twist) 네마틱(nematic) (TN) 표시 상태에 의하고 액정 분자를 구동하게 되어 있다.

【0046】또, 그림2에 가리키도록, 상기의 액정 표시 패널(panel) 1과 액정 표시 패널(panel) 2와의 접속부(이음매 라인(line)) 18에는, 굴절을 조정재9가 충전되고 있다. 이 굴절을 조정재9는, 액정 표시

패널 (panel) 1·2를 구성한 TFT 기판 10 및 대향 기판 11과 거의 동일 굴절율을 갖는 재료에 의하고 구성되고 있다.

【0047】 또한, 본 실시예로는, TFT 기판 10과 대향 기판 11에 굴절을 1.53의 유리 기판 (코닝 7059) 을 이용하고 있기 때문에, 굴절을 조정재 9로서는, 굴절율이 1.53의 재료를 사용한 필요가 있다. 예를 들면, 아크릴 (acryl) 계, 엔/티올 (thiol) 등의 이중 결합한 부위를 갖고, 자외선을 조사한 것에 의하고 이중 결합이 개열 하고 있고 중합이 진행된 자외선 경화 수지로, 경화후의 굴절율이 1.53인 수지를 사용한다고 좋다. 또, 굴절율이 1.53의 실리콘 (silicon) 오일 (oil) 등의 굴절을 조정액을 사용한 것도 가능하다.

【0048】 또, 굴절을 조정재 9는, 액정 표시 패널 (panel) 1·2를 대형 투명 기판 3 상에 접합한 때의 접착제로서도 이용한 것을 할 수 있다.

【0049】 이처럼, 액정 표시 패널 (panel) 1·2의 접속부 18에, 액정 표시 패널 (panel) 1·2를 구성한 기판인 TFT 기판 10 및 대향 기판 11과 거의 동일 굴절율의 굴절을 조정재 9를 충전하고 있기 위해 (때문에), 액정 표시 패널 (panel) 1·2의 접속부 18에 있어서 기판 단면의 요철을 원인으로 하고 빛이 굴절·산란한 것이 방지된다. 이것에 의하고, 이용매가 눈에 띄지 않는다 자연스러운 화상을 얻는 것이 가능해진다.

【0050】 또한, 전술과 같이, 굴절을 조정재 9는, 액정 표시 패널 (panel) 1·2를 대형 투명 기판 3 상에 접합한 때의 접착제로서도 이용한 것을 할 수 있지만, 이 경우는, 대형 투명 기판 3과 대향 기판 11과의 계면으로 빛의 반사가 일어난다면 표시의 콘트라스트 (contrast) 가 저하되기 때문에, 대향 기판 11 및 대형 투명 기판 3과 동일 굴절율의 수지를 사용한 것이 바람직하다. 이것에 의하고, 또한 이용매가 눈에 띄지 않는다 자연스러운 화상을 얻는 것이 가능해진다.

【0051】 이처럼 하고 있고 2개의 액정 표시 패널 (panel) 1·2를 제합하고 형성된 대형 패널 (panel) 의 표면의 각각에, 서로의 편광축이 직교한 방향에서 편광판 8을 거의 전면에 설치한 것에 의하고, 멀티 (multi) 패널 (panel) 방식의 액정 표시장치를 형성한다.

【0052】 또, 상기의 액정 표시장치에 있어서는, 액정 표시 패널 (panel) 1·2의 접속부 18으로부터의 빛의 누출이 편광판 8·8의 직물 (cloth) 니콜 (Nicole) 상태에서 흑색을 나타낸다. 따라서 액정 표시장치의 거의 정면으로 위치한 관찰자로부터 보았던 경우는, 액정 표시 패널 (panel) 1·2의 접속부의 이용매는 편광판 8·8의 직물 (cloth) 니콜 (Nicole) 상태에서 완전한 흑 상태가 실현할 수 있기 때문에, 액정 표시 패널 (panel) 2의 (것) 이용매를 눈에 띄지 않게 구구할 수 있다. 또, 액정 표시 패널 (panel) 2에 설치되고 있는 블랙 (black) 매트릭스 (matrix) 5는, 빛을 흡수하고 흑색을 나타내는 재료에서 생긴 광흡수막으로부터 형성되고 있기 때문에, 블랙 (black) 매트릭스 (matrix) 5에 의한 표면 반사가 없어지고, 또한 액정 표시 패널 (panel) 2의 (것) 이용매를 눈에 띄지 않게 구구할 수 있다.

【0053】 또, 상기 구성의 액정 표시장치로는, 각 픽셀 전극 15는, R·G·B의 각 칼라 (collar) 필터 (filter) 4 (그림 3)에 대응하고 있고, 그림 1에 가리키도록, R·G·B의 3개의 픽셀 전극 15에 의하고 하나의 픽셀 17을 형성하고 있다.

【0054】 상기 픽셀 17은, 각각의 픽셀 전극 15에 (로) 접속된 TFT 16에 의하고 구동되고 있다. 즉, TFT 16에는, 각각이 절연막 19에 의하고 절연된 신호 전극 13·라고, 주사 전극 14·로 접속되고, 픽셀 전극 15·를 (를) 각각 독립하고 구동하게 되어 있다. 또, 픽셀 17의 부근에는, 주사 전극 14와 평면적에 교차하도록, 상기 실 (seal) 재 6이 배치되고 있다. 이 실 (seal) 재 6은, 상기했던 것처럼, 자외선 경화 수지, 또는 열경화 병용형 자외선 경화 수지가 사용된 모습중의 로, 열미다마가 발생하지 않고, 픽셀 17의 극 부근에 배치한 것이 가능해지고 있다.

【0055】 또, 상기 주사 전극 14는, 실 (seal) 재 6과의 교차부분에, 주사 전극 14의 다른 부분보다도 가늘은 세션부 14a가 형성되고 있다. 이 세션부 14a는, 주사 전극 14의 실 (seal) 재 6의 폭과 동일 길이의 영역에서 가늘어지도록 형성되고 있다. 이것에 의하고, TFT 기판 10 (그림 2)의 외측에서 조사된 자외선은, 주사 전극 14의 세션부 14a를 이용하고 주사 전극 14와 평면적에 교차하도록 배치된 실 (seal) 재 6에 조사되고, 실 (seal) 재 6을 경화시킨다. 이 때의 주사 전극 14의 세션부 14a의 선포는, 50 μm 이하로 하면, 액정 표시 패널 (panel) 1·2에 열에 의한 왜곡을 발생시키지 않는다 정도의 단시간의 자외선의 조사로 실 (seal) 재 6이 경화하고 열게 되고 효과적이다.

【0056】 또, 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이용매를 눈에 띄지 않게 하기 위해 (때문에), 이용매 부근에서는, 실 (seal) 재 6은, 가능한 한 픽셀 17·에 (로) 접근하고 배치한 필요가 있다. 이 실 (seal) 재 6에는, 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지가 사용되고 있다. 이것에 의하고, 자외선 경화형 수지 또는 열경화 병용 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재 6은, 이 실 (seal) 재 6 부근에서의 액정 표시 혼란이 작은 것이다. 기판 10·11이 접합하고 위치 정확도를 향상시키는 것을 할 수 있는 등의 이점을 갖기 때문에, 본 실시예에 가리키는 액정 표시장치와 같이 픽셀 17 부근에 실 (seal) 재 6을 배치한 경우나, 비디오 (video) 카메라 (camera) 등의 뷰 (view) 파인더 (finder) 용에 사용된 소형 액정 표시장치와 같이 픽셀 사이즈 (size) 가 작게 고도의 기판 접합하고 정확도를 요구된 경우에 사용된다.

【0057】 상기 실 (seal) 재 6을 경화시키는 경우, 즉 자외선 경화형 수지를 경화시키는 경우, 자외선을 외부에서 조사한 필요가 있다. 그런데, 상기 구성의 액정 표시장치와 같이, 액정 표시 패널 (panel) 1·2를 제합한 방식에 의한 액정 표시장치로는, 실 (seal) 재 6이, 액정 표시 패널 (panel) 1·2의 이용매를 눈에 띄지 않게 하기 때문에 블랙 (black) 매트릭스 (matrix) 5의 아래에 배치되고 있다. 따라서 대향 기판 (블랙 (black) 매트릭스 (matrix) 5가 구비된 기판) 11 가장자리의 외부에서 자외선을 실 (seal) 재 6에 조사한 것을 할 수 있지 않고, TFT 기판 (TFT가 구비된 기판) 10·측에서 자외선을 조사하지 않으면 안된다.

【0058】과 굴림대로, 그림 7에 가리키도록, 층래의 전극 배선 패턴(pattern)로는, TFT 기판 108 측에서 자외선을 쬔(seal) 제 112에 조사면, 주사 전극 109의 실(seal) 제 112와의 평면 교차부분 109a에 자외선이 차단되고, 평면 교차부분 109a 상의 실(seal) 제 112에 충분한 자외선이 조사되지 않는다 우려가 있다. 특히, 액정 표시장치로서 하면, 사이즈(size)가 30형 정도의 것이나, 주사 전극 109가 보조 용량으로서의 전극을 겸비한 것에는, 주사 전극 109의 선폭은 적어도 10.0 μ m는 필요로 된다.

【0059】이처럼, 액정 표시 패널(panel) 안에 부설된 주사 전극 109의 선폭이 10.0 μ m 정도와 상당히 굵은 경우, 자외선 램프(lamp)를 이용하고 자외선 경화형 수지 또는 열 병용 자외선 경화형 수지로 된 실(seal) 제 112에 자외선을 조사해도, 주사 전극 109의 평면 교차부분 109a 상에 형성된 실(seal) 제 112에는 충분히 자외선이 돌아오지 않고, 실(seal) 제 112의 경화 불량이 발생한 우려가 있다.

【0060】따라서 실(seal) 제 112의 경화 불량이 발생하면, 액정 주입시에 진공 주입법을 이용한다면 셀(cell) 내 진공도가 유지할 수 없고, 충분히 액정이 주입할 수 없거나, 실(seal) 제 112 부근의 액정 배향을 어지럽히는 등의 문제가 생기고 있다.

【0061】과 굴림대가, 본 실시예로는, 주사 전극 14의 실(seal) 제 6과의 교차부분에 세선부 14a가 형성되고 있기 때문에, 주사 전극 14와 실(seal) 제 6의 패턴(pattern)가 교차한 영역에서도 주사 전극 14에 자외선이 차단된 일 없게 실(seal) 제 6에 충분한 자외선을 조사한 것을 할 수 있고, 실(seal) 제 6의 경화 불량을 막는 것이 가능해진다. 특히, 세선부 14a의 폭을 50 μ m 이하에 형성한 경우, 단시간의 자외선 조사로 완전하게 주사 전극 14에 실(seal) 제 6을 경화시키는 것을 할 수 있고, 액정 표시 패널(panel) 1-2에 대하여 자외선 조사에 의한 악영향, 즉 자외선의 장시간 조사에 의한 온도 상승에 수반한 패널(panel)가 비뚤어지고 등이 없어진다.

【0062】따라서 상기 구성의 액정 표시 패널(panel) 1-2로는, 실(seal) 제 6의 경화 불량에 수반한다, 실(seal) 제 6의 패턴(pattern) 혼란이나, 실(seal) 제 6 부근의 액정 배향 혼란을 일으키는 것을 할 수 있고, 이 결과, 액정 표시 패널(panel) 1-2의 접속부 18의 이용매가 눈에 띄지 않는다, 표시 품질이 우수한 액정 표시 장치를 실현한 것을 할 수 있다.

【0063】또한, 본 실시예로는, 액정의 구동 상태로서 TN 상태를 채용하고 있지만, 이것으로 한정된 것이 아니라, 예를 들면, STN(Super Twisted Nematic)상태에 의하고 액정을 구동한 경우에 있어도 적용한 것을 할 수 있다.

【0064】(실시 예 2) 본 발명의 다른 실시예에 관하여 그림 5에 근거하고 설명하면, 이하 대로이다. 또한, 설명의 편의상, 상기 실시 예 1과 동일한 기능을 갖는 부재에는, 동일한 번호를 부기하고, 그 설명은 생략한다. 이하의 실시예에 있어도 마찬가지라고 지낸다.

【0065】본 실시예에 관계된 액정 표시장치는, 그림 5에 가리키도록, 주사 전극 20의 실(seal) 제 6과의 교차부분에 개구부 20a가 형성된 TFT 기판 21을 구비하고 있다.

【0066】상기의 주사 전극 20의 개구부 20a는, 길이가 실(seal) 제 6의 폭보다도 약간 크게, 폭이 주사 전극 20의 폭보다도 약간 작아지도록 형성되고 있고, 이 개구부 20a에 의하고, 주사 전극 20과의 교차부분 상에 있는 실(seal) 제 6에 대하여 충분히 TFT 21의 외측에서 자외선을 조사한 것을 할 수 있다. 이것에 의하고, 주사 전극 20과의 교차부분으로의 실(seal) 제 6을 충분히 경화한 것을 할 수 있다.

【0067】이상과 같이, 주사 전극 20의 실(seal) 제 6과의 교차부분에 개구부 20a를 형성한 것에 의하고, 상기의 실시 예 1과 동일한 효과를 얻을 수 있다.

【0068】또한, 상기 주사 전극 20의 개구부 20a의 형상은, 주사 전극 20과의 교차부분으로 실(seal) 제 6에 TFT 기판 21 측에서 자외선을 충분히 조사하고 얻는 형상이라면 좋게, 그 크기는, 주사 전극 20의 선 폭등을 고려하고 설정된 것으로 한다.

【0069】(실시 예 3) 본 발명의 또한 다른 실시예에 관하여 그림 6에 근거하고 설명하면, 이하 대로이다.

【0070】본 실시예에 관계된 액정 표시장치는, 그림 6에 가리키도록, 주사 전극 22와 실(seal) 제 6이 교차한 영역에서, 주사 전극 22를 실(seal) 제 6의 설치 위치 부근에서 절단하고, 절단부분을 투명 전극 23이 접속된 TFT 기판 24를 구비하고 있다.

【0071】상기 투명 전극 23은, 투명 전극 상 24의 실(seal) 제 6에 자외선을 충분히 조사할 수 있도록 구성되어 있다. 즉, 투명 전극 23은 파장 365nm의 자외선을 50%이상 투과시키는 일을 할 수 있으면 좋고, 예를 들면 산화 인듐(indium) 주석(ITO)이 사용할 수 있다. 이 ITO는, 픽셀 전극 15에도 사용할 수 있기 위해(때문에), 투명 전극 23과 픽셀 전극 15와 흡(흡) 동일재료로 형성한 것을 할 수 있고, 제조 프로세스(process) 상 편리한 것이(가) 된다.

【0072】또, 상기 투명 전극 23은, 주사 전극 22의 폭보다도 굵게 형성되고 있다. 이것은, 일반적으로 ITO는, 전기 배선에 사용된 주사 전극 22(금속 배선)와 비교하면 저항이 비싸기 때문에, 주사 전극 22와 동일 폭으로 투명 전극 23을 형성한다면 배선 저항이 높아지고, 상기와 같이 투명 전극 23의 선폭을 주사 전극 22보다(부터) 두껍게 한 것으로, 배선 저항을 물리도록 하고 있기 위해서이다.

【0073】이상과 같이, 본래, 실(seal) 제 6과 주사 전극 22가 교차한 주사 전극 22의 영역에, 투명 전극 23이 설치되고, 이 투명 전극 23이 주사 전극 22와 전기적으로 접속되고 필요한 것으로, TFT 기판 24 측에서 실(seal) 제 6을 향하고 자외선을 충분히 조사한 것을 할 수 있다. 이 때문에, 상기 실시 예 1과 같이, 주사 전극 14의 선폭을 가늘게 한 세선부 14a 상에 배치된 실(seal) 제 6보다도, 이 투명 전극 23 상에 배치된 실(seal) 제 6에 대하여 많은 자외선을 조사한 것을 할 수 있다.

[0.0.7.4] 이것에 의하고, 실 (seal) 재 6과 주사 전극 2.2가 교차한 주사 전극 2.2의 영역에 있어, 단시간으로 실 (seal) 재 6의 경화가 행할 수 있기 때문에, 자외선의 장시간 조사에 의한 기관의 온도 상승에 수반하고 일어나는 기관의 왜곡을 잃는 것을 할 수 있다.

[0.0.7.5] 또, 주사 전극 2.2의 선풍을 가능케 한 필요가 없기 때문에, 주사 전극 2.2가 정전 용량을 겸하도록 주사 전극 2.2의 선풍을 가능케 한 것을 할 수 있지 않은 것 같았는 경우에 있어도, 주사 전극 2.2 상의 실 (seal) 재 6을 충분히 경화한 것을 할 수 있다.

[0.0.7.6] 또한, 상기 실시 예 1 내지 3에 있어서는, 2장의 액정 표시 패널 (panel) 을 제합한 액정 표시장치에 관하여 설명했지만, 이것으로 한정된 것이 아니라, 2장 이상의 액정 표시 패널 (panel) 을 제합한 액정 표시장치에도 적용한 것을 할 수 있고, 또, 자외선 경화형 수지나 열 반응 자외선 경화형 수지를 실 (seal) 재로서 이용한 다른 액정 표시장치, 예를 들면 비디오 (video) 카메라 (camera) 등의 뷰 (view) 파인더 (finder) 용에 사용된 소형 액정 표시장치등이라도 적용한 것을 할 수 있다.

[0.0.7.7]

[발명의 효과] 청구항 1의 발명의 액정 표시 패널 (panel) 는, 이상과 같이, 적어도 한편의 기관에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기관이, 기관 주변부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 반응 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기관간에 액상 결정층을 형성해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 상기 전기 배선은, 상기 실 (seal) 재라고 교차한 영역에서의 선풍이, 실 (seal) 재라고 교차하지 않는 영역에서의 선풍보다도 좁아지도록 형성되고 있는 구성이다.

[0.0.7.8] 이것에 의하고, 전기 배선과 실 (seal) 재와의 교차 영역에 있어, 실 (seal) 재의 경화 불량을 잃는 것이 가능해지기 때문에, 접합한 기관의 실 (seal) 재를 충분히 경화한 것을 할 수 있다. 따라서 실 (seal) 재의 경화 불량에 의한 배향이 흐트러지고, 액정의 주입 불량등을 잃는 것을 할 수 있기 때문에, 실 (seal) 재의 픽셀에의 영향을 잃는 것을 할 수 있고, 이 결과, 액정 표시 패널 (panel) 의 표시 품질을 향상시키는 것을 할 수 있다고 말한 효과를 이룬다.

[0.0.7.9] 청구항 2의 발명의 액정 표시 패널 (panel) 는, 이상과 같이, 적어도 한편의 기관에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기관이, 기관 주변부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 반응 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기관간에 액상 결정층을 형성해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 상기 전기 배선은, 상기 실 (seal) 재라고 교차한 영역에 개구부가 형성되고 있는 구성이다.

[0.0.8.0] 이것에 의하고, 전기 배선과 실 (seal) 재와의 교차 영역에 있어, 실 (seal) 재의 경화 불량을 잃는 것이 가능해지기 때문에, 액정 표시 패널 (panel) 의 실 (seal) 재를 충분히 경화한 것을 할 수 있다. 따라서 실 (seal) 재의 경화 불량에 의한 배향이 흐트러지고, 액정의 불충분한 주입등을 잃는 것을 할 수 있고, 이 결과, 액정 표시 패널 (panel) 의 표시 품질을 향상시키는 것을 할 수 있다고 말한 효과를 이룬다.

[0.0.8.1] 청구항 3의 발명의 액정 표시 패널 (panel) 는, 이상과 같이, 적어도 한편의 기관에 전기 배선이 형성된 한 쌍의 기관이, 기관 주변부에서 상기 전기 배선과 일부 교차하도록 배치된 자외선 경화형 수지 또는 열경화 반응 자외선 경화형 수지로 된 실 (seal) 재에 의하고 서로 부착되고, 이 한 쌍의 기관간에 액상 결정층을 형성해 된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 상기 전기 배선의 상기 실 (seal) 재와의 교차 영역이, 자외선 투과 가능한 투명 전극으로 형성되고 있는 구성이다.

[0.0.8.2] 이것에 의하고, 전기 배선과 실 (seal) 재와의 교차 영역에 있어, 단시간으로 실 (seal) 재의 경화가 행할 수 있기 때문에, 자외선 조사에 의한 기관의 온도 상승에 수반하고 생기는 기관의 왜곡을 잃는 것을 할 수 있다.

[0.0.8.3] 따라서 실 (seal) 재의 경화 불량에 의한 배향이 흐트러지고, 액정의 불충분한 주입등을 잃는 것을 할 수 있기 때문에, 실 (seal) 재의 픽셀에의 영향을 잃는 것을 할 수 있고, 액정 표시 패널 (panel) 의 표시 품질을 향상시키는 것을 할 수 있다고 말한 효과를 이룬다.

[0.0.8.4] 청구항 4의 발명의 액정 표시 패널 (panel) 는, 이상과 같이, 청구항 3 기재된 액정 표시 패널 (panel) 에 있어, 투명 전극이 산화 인듐 (indium) 주석에 의하고 형성되고 있는 구성이다.

[0.0.8.5] 이것에 의하고, 청구항 3의 효과에 가하고, 액정 표시 패널 (panel) 의 픽셀 전극이 산화 인듐 (indium) 주석으로 된 경우, 투명 전극과 픽셀 전극이 동일 재료(가) 되기 때문에, 투명 전극의 형성에, 픽셀 전극 형성의 프로세스 (process) 를 그대로 이용한 것을 할 수 있고, 이 결과, 제조 공정을 간략화한 것을 할 수 있다고 말한 효과를 이룬다.

[0.0.8.6] 청구항 5의 발명의 액정 표시장치는, 이상과 같이, 청구항 1, 2, 3, 또는 4 기재된 여러의 액정 표시 패널 (panel) 가 인접 접속되고, 동일 평면상에 배치되고 있는 구성이다.

[0.0.8.7] 이것에 의하고, 대화면 표시를 가능하게 하고 동시에, 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이음매 부분이 눈에 띄지 않는다. 표시 품질이 우수한 액정 표시장치를 실현한 것을 할 수 있다고 말한 효과를 이룬다.

[도면의 간단한 설명]

[그림 1] 본 발명의 한 실시예의 액정 표시장치를 구성한 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이음매 부분의 픽셀의 대략 평면도이다.

[그림 2] 본 발명의 한 실시예의 액정 표시장치의 대략 단면도이다.

[그림 3] 그림 2에 가리키는 액정 표시장치에 갖춰진 액정 표시 패널 (panel) 의 대략 단면도이다.

[그림 4] 그림 2에 가리키는 액정 표시장치의 대략 평면도이다.

[그림 5] 본 발명의 다른 실시 예의 액정 표시장치를 구성한 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이음매 부근의 픽셀의 대략 평면도이다.

[그림 6] 본 발명의 또한 다른 실시 예의 액정 표시장치를 구성한 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이음매 부근의 픽셀의 대략 평면도이다.

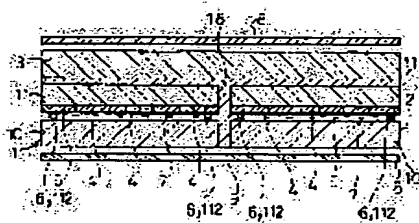
[그림 7] 종래의 액정 표시장치를 구성한 액정 표시 패널 (panel) 사이의 이음매 부근의 픽셀의 대략 평면도이다.

[그림 8] 그림 7에 가리키는 픽셀을 구비한 액정 표시장치의 대략 평면도이다.

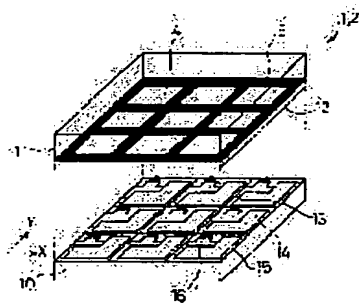
[부호의 설명]

- 1 액정 표시 패널 (panel)
- 2 액정 표시 패널 (panel)
- 6 실 (seal) 재
- 7 액상 결정층
- 13 신호 전극 (전극 배선)
- 14 주사 전극 (전극 배선)
- 14 a 세션부
- 15 픽셀 전극
- 16 TFT
- 20 주사 전극 (전극 배선)
- 20 a 개구부
- 22 주사 전극 (전극 배선)
- 23 투명 전극

[그림 2]



[그림 3]



[그림 4]

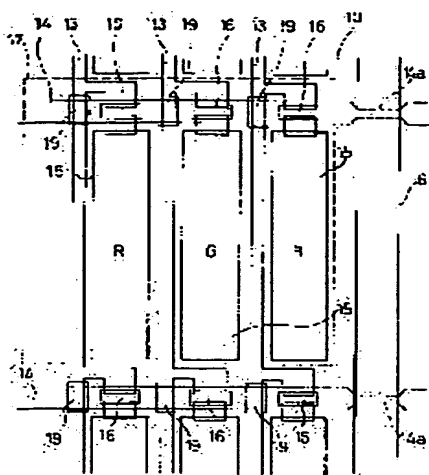


그림 4)

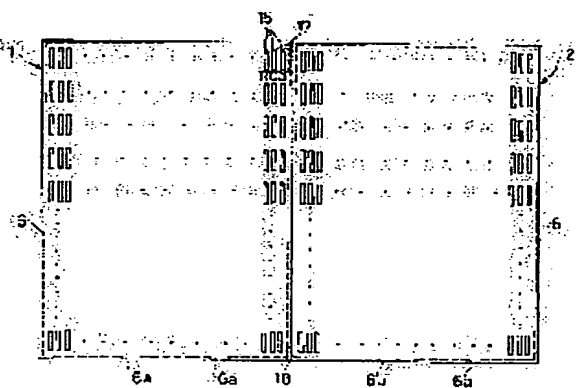


그림 5)

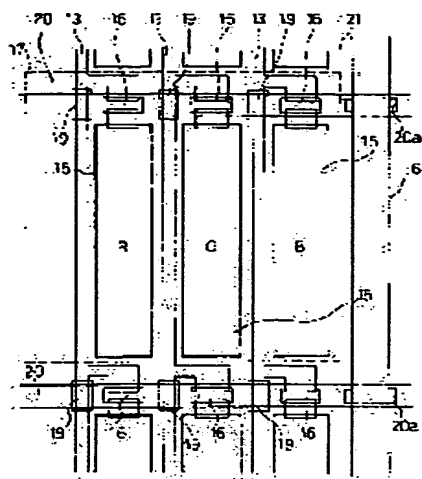


그림 6)

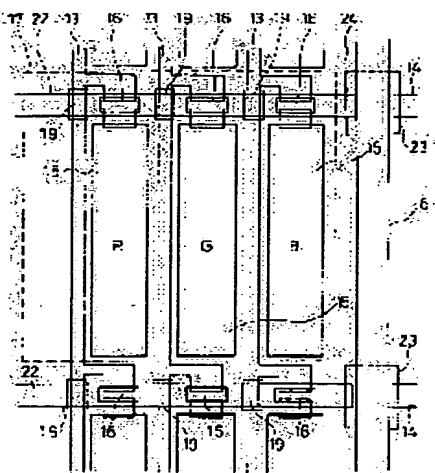


그림 7)

